

Зажимы соединительные овальные типа СОАС

Рис.1

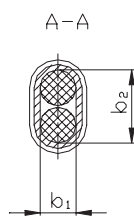
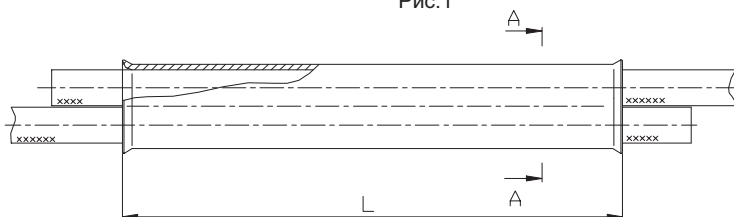
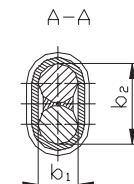
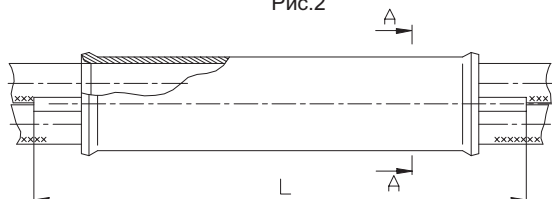


Рис.2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг	Для проводов		Прочность заделки Р, кН, проводов марок, не менее				
		b ₁	b ₂	L		По ГОСТ 839-80	Марки АЖС по ТУ 16-705.183-81	А, АКП	АН, АН КП	АЖ, АЖКП	АС, АСК, АС КП, АС КС	АЖС
COAC-10-3	1	5,0	10,6	200	0,026	10/1,8	—	—	—	—	3,680	—
COAC-16-3		6,25	12,5	250	0,045	16/2,7	—	2,719	3,195	4,192	5,598	—
COAC-25-3		7,5	15,2	250	0,050	25/4,2	—	4,050	4,598	6,275	8,366	—
COAC-35-3		9,2	19,0	330	0,130	35/6,2	—	5,322	6,328	8,640	12,172	—
COAC-50-3		10,5	22,0	400	0,160	50/8,0	—	7,378	9,126	12,444	15,401	—
COAC-70-3		12,5	26,0	450	0,230	70/11	—	10,159	—	—	21,717	—
COAC-95-3		15,0	31,0	750	0,465	95/16	70/39	13,306 17,901	21,570	29,416	30,032	58,5
COAC-120-3		17,0	35,0	900	0,760	150/19 120/27	—	21,978	27,298	37,227	37,369 44,518	—
COAC-150-3	2	19,0	39,0	1000	0,920	150/19 150/24 150/34	—	—	—	—	41,676 47,051 56,379	—
COAC-185-3		43	21	1050	1,210	185/24 185/29 185/43	—	26,849	33,705	45,956	52,268 55,850 69,990	—

Назначение

Для соединения алюминиевых проводов диаметром от 5,1 до 17,5 мм и сталеалюминиевых проводов диаметром от 4,5 до 19,6 мм (кроме проводов с усиленным стальным сердечником), монтируемых скручиванием. Перед монтажом концы проводов очищают от грязи и окиси согласно инструкции по соединению проводов и вводят в соединительный зажим навстречу друг другу внахлестку. Для обеспечения надежного соединения проводов необходимо сделать 4-4,5 оборота в приспособлении МИ-189А для проводов сечением до 35 мм² или в приспособлении МИ-230А для проводов сечением до 185 мм². Для соединения провода АЖС70/39 необходимо сделать 5,5 оборотов в приспособлении МИ-230А.

Зажимы изготавливаются по требованиям ГОСТ Р 51177-2017.